

# Elektromechanische Einpresssysteme mit Kraft- und Weg-Überwachung

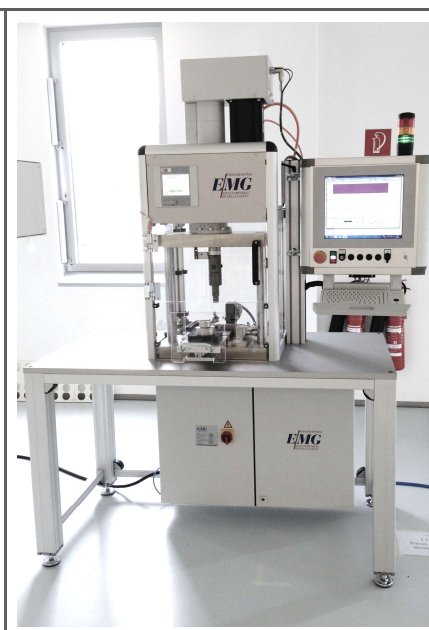
zur Qualitätssicherung in Montage, Fertigung und Prüftechnik.

## Einpressstationen

- Kontinuierliche Kraft-Weg-Überwachung bei Druck- und Zugaufgaben
- Standardisierte Baugrößen mit bis zu 500 kN Nennkraft
- Standardisierte Komponenten zur Einpress- und Fügetechnik
- Konstruktion und Anfertigung von schlüsselfertigen Sondereinpressstationen
- Sicherheitssteuerung und zusätzliche Sicherheitsbremse für Sicherheitskat. 4/PLe
- Integrierte Steuerung ermöglicht leistungsfähige Prozessregelung und hohe Taktraten
- Geringer Wartungsaufwand



Einpressstation EPS 30  
mit Servopresse EMSP 6 kN



Einpressstation EPS 30  
mit Servopresse EMSP 30 kN



Einpressstation EPS 300  
mit Servopresse EMSP 300 kN

# Einpressstationen

Die Einpressstationen sind halbautomatische Einzelarbeitsplätze mit manueller Zuführung zum Pressen, Fügen, Ziehen oder Rollieren. Die Standard-Stationen gibt es in vier verschiedenen Baugrößen.

Die Station umfasst ein solides Grundgestell, eine Schutzeinhausung, eine Servopresse mit Kraft-Weg-Überwachung auf einer Ständerkonstruktion sowie die Steuerung und Bedieneinheit.

Durch die Erweiterung der Servopresse mit einem Rollierantrieb besteht die Möglichkeit zum Rollieren - Kraft und Weg überwacht.

Die Prozessparameter wie Hubweg, Kraft, Geschwindigkeit oder Brems- und Beschleunigungsrampen werden von der internen Steuerung im Steuerteil des Antriebs durch ein fertiges SPS-Programm geregelt und überwacht.

Die Programmierung der Servopresse und die Überwachung und Visualisierung des Fügeprozesses erfolgt über einen PC mit der EMG-Systemsoftware.

Das Grundmodell kann vom Anwender ausgebaut oder optional schlüsselfertig kundenspezifisch ausgestattet oder angepasst werden. Dies kann automatische Zuführungs- und Entnahmeeinrichtungen bis hin zu Roboterhandhabungen umfassen sowie z.B. Verkettungs- und Handhabungsvorrichtungen, Werkstückaufnahmen oder Einpresswerkzeuge.

Einpressstation	EPS 30				EPS 100		EPS 300		EPS 500
	EMSP 1.5	EMSP 6	EMSP 15	EMSP 30	EMSP 60	EMSP 100	EMSP 180	EMSP 300	EMSP 500
Basis-Servopresse									
Nennkraft [kN]	1,5	6	15	30	60	100	180	300	500
Verfahrgeschwindigkeit [mm/s]			250				140	100	80
Standardhub [mm]	200	250	350			400		500	250
Spindeltyp Servopresse	Kugelgewindtrieb				Planetengewindtrieb				
Motorausstattung Servopresse	mit elektrischer Haltebremse und Absolutwertgeber im Standard								
Werkzeugaufnahme	gemäß Zeichnung								
Abmessungen	siehe Maßzeichnungen								
<b>Kraftmessung</b>									
Kraftsensor	piezoelektrischer Quarz-Kraftaufnehmer								
Kraftmessbereich [kN] *	0-1,5	0-6	0-15	0-30	0-60	0-100	0-180	0-300	0-500
Haltezeit der Nennkraft [s]	5								
Systemgenauigkeit	< 1% vom Nennwert								
<b>Wegmessung</b>									
Weggeber	Absolutwertgeber								
Weg-Wiederholgenauigkeit [mm]	< 0,01								
<b>Spannungsversorgung</b>									
Spannungsversorgung	400V - 3~ - 50/60 Hz								
Steuerspannung	24V DC								

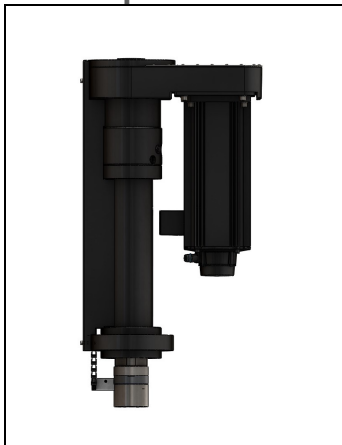
\* Zwei Kraftmessbereiche individuell einstellbar und automatisch umschaltbar zur Erhöhung der Kraftgenauigkeit.

## Modulare Einpresssysteme mit Sicherheitssteuerung

Flexible Einbindung  
in übergeordnete  
Steuerungsnetzwerke

Fernwartungs-  
möglichkeit

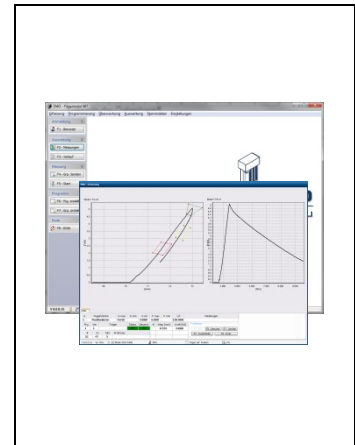
**Elektromechanische  
Servopresse EMSP**



**Leistungselektronik**



**PC inkl. Software  
und USV**



EMG - Engineering + Maschinenbau Ges. mbH  
 Werkstraße 3  
 D-33142 Büren  
 Phone: +49 (0)2951/93883-0  
 Fax: +49 (0)2951/93883-29  
 E-Mail: [info@emg-engineering.de](mailto:info@emg-engineering.de)  
 Internet: [www.emg-engineering.de](http://www.emg-engineering.de)

Alle Angaben ohne Gewähr, technische Änderungen vorbehalten.  
 Informieren Sie sich bitte bei Verwendung von Daten oder  
 Informationen, ob Sie den aktuellen Stand besitzen.